



2,0 160 KM Automat !!! Zarejestrowana PL !!!

13 950

PLN

Dane kontaktowe



www:
zegarcars.pl

- Radio
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa
- Tapicerka skórzana
- Sportowe fotele - przód
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Tempomat
- Lampy bi-ksenonowe
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy przeciwmgielne
- Oświetlenie drogi do domu
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 19
- Opony letnie
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecię...
- Lampy doświetlające zakręt

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2009
Przebieg	332566
Kolor	Biały
Pojemność skokowa	1956
Moc	160
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	Na przednie koła
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2009-04-28
Zarejestrowany w	Polska
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwyпадkowy	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Akryl	Tak

